

事業者名	島根県								
機器名	ワイヤー放電加工機								
機器写真									
機器設置場所	島根県産業技術センター								
機器の特徴等	金属の細いワイヤ電極と非加工物との間に短い周期で繰り返されるアーク放電によって非加工物表面の一部を除去する機械加工装置である。								
利用状況	年月	稼働日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
	H24年1月	10			件数	時間		10	10
	H24年2月	6						6	6
	H24年3月	6						6	6
	H24年4月	16						16	16
	H24年5月	17	1	15				1	17
	H24年6月	21		21				1	22
	H24年7月	18		18					18
	H24年8月	6	1	4					5
	H24年9月	17	1	17					18
	H24年10月	8		8					8
	H24年11月	8		8					8
	H24年12月	7		7					7
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・研究開発のスピードが格段に速くなり大変喜んでいる。 ・身近にあり非常に助かっている。講習会などの開催を希望。 ・精度の良い加工ができるので、後加工の手間が少なくて済む。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-050koho.pdf								
その他	・ウィークリーマガジン「アシスト」へ掲載								
事業者 HP	http://www.shimane-iit.jp/ http://www.shimane-iit.jp/kiki/kikiichiran.htm								

事業者名	島根県								
機器名	金属顕微鏡システム								
機器写真									
機器設置場所	島根県産業技術センター浜田技術センター								
機器の特徴等	<p>観察対象試料の表面を 1000 倍まで拡大することが可能。また、微分干渉観察と偏光観察の機能を持つことから、析出物を含む金属組織や微量の添加物による組織の変化を観察することができる顕微鏡である。</p>								
利用状況	年月	稼働日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月								
	H24年2月	3		3					3
	H24年3月	4		4					4
	H24年4月	4		4					4
	H24年5月								
	H24年6月	1		1					1
	H24年7月								
	H24年8月	2		2					2
	H24年9月	2		2					2
	H24年10月	1						1	1
H24年11月	2	1					1	2	
H24年12月	2		2					2	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・異物の観察に利用した。 ・繊維の表面観察に利用した。 ・鉱石の観察に利用した。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-050koho.pdf								
事業者 HP	http://www.shimane-iiit.jp/ http://www.shimane-iiit.jp/kiki/kikiichiran.htm								